



GZ-9 环氧富锌 30%

GZ-9 环氧富锌 双组份环氧富锌底漆,涂膜中锌粉含量高,具有良好的阴极保护作用,具有优异的附着力,耐磨性,耐冲击性,防锈性,耐久性,能与大部分防锈漆和面漆配套使用,用于各种钢结构的重防腐体系中作防腐底漆。

用途

这是一种高性能底漆,作为防腐涂料系统的一部分,可为各种腐蚀性环境提供最佳保护作用,包括:海上结构物、石化厂、造纸厂、桥梁和发电厂等。可用于原有金属结构的维修保养,也能使新结构获得极佳的抗腐蚀能力。

产品信息

项目	内容
颜色	灰色
光泽	无光
体积固含	63±2% (理论值)
质量固含	80%±2%
闪点	31℃
比重	1.9±0.2kg/m ³
建议膜厚	50 μm (干膜)
理论用量	6m ² /kg (不含损耗)
表干时间	3h (25℃)
实干时间	36h (25℃)
使用温度	干燥条件下最大耐温 120℃
储藏期限	12 个月 (23℃密闭容器室内保管)

以上数据为本公司自测数据,不同颜色会有些许差异;

使用稀释剂

环氧专用稀释剂 (夏季/冬季/通用)

推荐配套

- 中间漆: 环氧云铁中间漆、环氧中间漆、GZ-2 中间漆等;
- 面漆: 环氧面漆、GZ-2 面漆、IPN8710-2B 面漆、丙烯酸聚氨酯面漆、醇酸面漆等。;

除了上述推荐产品外,还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员;



施工说明

项目	内容
混合比例	主剂：固化剂（YAN050）=10:1（以桶贴为准）
推荐施工方法	无气喷涂/空气喷涂/刷涂/滚涂
混合适用期	4 小时（25℃）
喷孔	0.15-0.2 mm
喷出压力	14Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
清洗工具	环氧专用稀释剂
建议涂装膜厚（湿膜）	75 μm
建议涂装膜厚（干膜）	50 μm

干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	6h	5h	4h	3h	2h
固化干燥	48h	48h	48h	36h	30h
覆涂间隔	24h	24h	24h	24h	16h
完全干燥	14d	14d	10d	7d	5d

表面处理

为确保稳定的附着力，被涂物表面必须干净、干燥、无油污、无污染，并且钢材表面确保达到 Sa2.5 级/St3 级的除锈标准；

在已有涂膜上的涂装

在已有的涂膜上进行涂装时，要先确认已有涂膜产品的信息，明确覆涂间隔后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型，请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法；

涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;